

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



Máximo API CF/SF

SAE 30 / SAE 40 / SAE 50 / SAE 20W50



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Máximo API CF/SF, es un aceite monogrado/multigrado diseñado para motores a diésel de alta velocidad, de aspiración natural o sobrealimentado que operan en condiciones severas de servicio y trabajo pesado, utilizados tanto en la industria del transporte y de la construcción como en aplicaciones estacionarias industriales. Este lubricante es elaborado a partir de bases minerales y un paquete de aditivos que permiten minimizar la formación de carbón, proteger contra el desgaste, evitar la corrosión, la herrumbre y la formación de espuma.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Máximo API CF/SF, posee una excelente reserva alcalina (TBN) que neutraliza de manera eficiente los ácidos producidos durante la combustión, además de brindar control y protección al desgaste en anillos del pistón, cilindros, y los componentes de accionamiento de válvulas.

BENEFICIOS AL USUARIO

Máximo API CF/SF, está diseñado para satisfacer la exigencia operativa de motores donde existan altas

demandas mecánicas y condiciones de extremas temperaturas durante el funcionamiento del motor.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Máximo API CF/SF Cumple con las especificaciones API CF/SF, MIL-L-2014D, MIL-L-46152C(1H2) y NTF 936-1.

RECOMENDACIONES

Máximo API CF/SF es recomendado para motores Diésel turbocargados o de aspiración natural que requieran un aceite con estas especificaciones. Consulte el manual del fabricante del vehículo. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es necesario seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICA-QUÍMICAS	MÉTODO					
	COVENIN	ASTM	SAE 30	SAE 40	SAE 50	SAE 20W50
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D445	10.80	14.4	19.10	20.0
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D445	94	145.0	218.0	188.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	98	97	98	123
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892				
Secuencia I	-	-	10/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II	-	-	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia III	-	-	10/0	10/0	10/0	10/0
TBN mg KOH/mg	2426	D2896	10.00	10.00	10.00	10.0
Gravedad API @ 60F	-	287	30	29	28	28
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0,8762	0,8816	0,8871	0.8871
Viscosidad Aparente (cP)	2445	D5293				9.500 (-15 °C)
Color	-	D 1500	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo
Punto de Inflamación °C	372	D 92	220	225	230	230

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.