

# FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



## TurbiGlob ISO (32-46-68-100-150)



### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

**TurbiGlob** es un aceite lubricante de alta calidad, formulado con bases refinadas de gran estabilidad química y elevado índice de viscosidad. Consta de un paquete de aditivos antioxidantes, antiherrumbrantes, antidesgastes y especialmente demulsificantes; con lo cual se controlan los residuos orgánicos que podrían producirse por los fenómenos propios del funcionamiento del equipo.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Gran resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos. Excelentes propiedades antiespumantes y capacidad de eliminación de aire. Excelente facilidad de separación de agua y resistencia a la herrumbre. La avanzada tecnología del lubricante **TurbiGlob**, cumple al mismo tiempo con los requisitos de control de depósitos y de separación de agua ya que es el punto clave de rendimiento. La excelente resistencia térmica/oxidativa de este aceite lubricante asegura que se puedan operar en los entornos de turbinas más severos.

### BENEFICIOS AL USUARIO

Sobresaliente estabilidad térmica y una elevada resistencia a la oxidación, que a la vez protege contra la corrosión. Superior propiedad antidesgaste y capacidad de manejo de carga que proveen excelente protección para las turbinas con cajas de velocidades. Buenas propiedades de liberación de aire y control de espuma.

### APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Las aplicaciones de **TurbiGlob** están principalmente diseñadas para la lubricación de turbinas de vapor, hidráulicas, a gas, compresores rotativos y de pistón, y cajas reductoras que no estén sostenidas a carga variable o vibraciones. Excelente poder demulsificante para una rápida y eficaz separación de agua, asegurando una buena lubricación. **TurbiGlob** cumple con las especificaciones Denisonn HF-0, Cincinnati Milacron P-38, P-55, P-54 y P-57 y los requerimientos de General Electric GEK32568, b Bs-489, ISO 8068, DIN 515424 parte 1, DIN 51515(TD-L) y NTF 1122-2000.

### RECOMENDACIONES

El lubricante de turbinas debe mantenerse siempre limpio y seco; variable que deben ser monitoreada para evitar fallos que pueden desembocar en una parada no planificada. Las turbinas de gas aeroderivadas son máquinas muy compactas con holguras especialmente pequeñas, de una micra de distancia. La presencia de agua supone un gran problema, puesto que genera herrumbre y corrosión de la máquina, por tanto, es esencial mantener el aceite seco. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

Propiedades Física-Químicas	MÉTODO						
	COVENIN	ASTM	ISO-32	ISO-46	ISO-68	ISO-100	ISO-150
Viscosidad 40°C (cSt)	424	D445	32.0	46.0	68.0	100.0	150.0
Viscosidad 100 °C (cSt)	424	D445	5.50	7.00	9.00	11.7	14.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	95	95	95	95	95
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892					
Secuencia I	-	-	300/0	300/0	300/0	300/0	300/0
Secuencia II	-	-	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia III	-	-	300/0	300/0	300/0	300/0	300/0
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0.8680	0.8680	0.8745	0.8840	0.8850
Color	-	D 1500	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo
Punto de Inflamación °C	372	D 92	190	200	206	206	206

### Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.