

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



HidraGlob

AW / ISO (22-32-46-68-100-150-220)



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

HidraGlob es un aceite lubricante para circuitos hidráulicos industriales, aplicables también a hidráulicas automotrices, agrícolas y otros, posee gran estabilidad química, elaborado con base lubricante mineral de alta calidad y un paquete de aditivos de amplia gama, que le permite proporcionar propiedades antidesgaste y de prevención a la oxidación y la herrumbre, así como también evitar la formación de espuma en aplicaciones exigentes de elevada presión y condiciones severas de operación.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La formulación especial del **HidraGlob** le confiere un conjunto de beneficios y características que le permiten brindar una protección efectiva para una gran variedad de propósitos industriales, particularmente en sistemas hidráulicos que no requieren aceites especializados. Minimiza los efectos de la oxidación. Posee excelentes propiedades antioxidantes, contrarresta la formación de espuma, tiene buena capacidad de separación al agua y es compatible con todos los tipos de sellos de los sistemas hidráulicos especialmente los que poseen bombas marcas Vickers, Racine, Oilgear y otras que requieran protección antidesgaste. También se recomienda en sistemas de recirculación que requieran un fluido tipo AW.

BENEFICIOS AL USUARIO

Brindar una solución integral para un mantenimiento proactivo basado en excelentes condiciones operacionales, la cual consiste en proveer aceites lubricantes de calidad garantizada. Valorando principalmente el patrimonio de nuestros clientes.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

HidraGlob cumple con las siguientes especificaciones: Denison HF-0 y HF-2, Vickers M-2950-S, Vickers I-286-S3, Cincinnati machine P-68/69/70, DIN 51524 Part. II, AFNOR NFE 48-603(HM), US Steel 126/127. NTF 899-1-99.

RECOMENDACIONES

No use estos aceites en compresores de amoníaco, aceite para transferir calor, lubricación en cojinetes con aleaciones de plata o donde se tenga temperaturas permanentes sobre los 100°C.
SAÚDE Y SEGURIDAD: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

Propiedades Física-Químicas	MÉTODO								
	COVENIN	ASTM	ISO-22	ISO-32	ISO-46	ISO-68	ISO-100	ISO-150	ISO-220
Viscosidad 40°C (cSt)	424	D445	22.0	32.0	46.0	68.0	100.0	150.0	220.0
Viscosidad 100 °C (cSt)	424	D445	4.3	5.5	6.6	9.0	11.7	14.0	19.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	95	95	95	95	95	95	95
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892							
Secuencia I	-	-	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10
Secuencia II	-	-	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10
Secuencia III	-	-	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10	150/10
Gravedad API @ 60F	-	287	31.7	31.7	30.4	28.9	28.2	28.0	27.1
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0.8670	0.8670	0.8740	0.8804	0.8842	0.8853	0.8904
Color	-	D 1500	Reportar						
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo						
Punto de Inflamación °C	372	D 92	225	230	235	250	250	270	280

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.