

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



CompresorGlob ISO (100-150-220)



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

CompresorGlob es un aceite lubricante elaborado con básicos y aditivos de alta calidad que le confieren a la fórmula gran estabilidad a la oxidación, excelente protección contra la aparición de herrumbre, baja tendencia a la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Formulado con aceites minerales de muy alta calidad y aditivos que le proporcionan una resistencia contra la oxidación, corrosión y herrumbre. Además de baja volatilidad excelente comportamiento a la oxidación, gran fluidez a bajas temperaturas, máximo desempeño, estabilidad térmica. Ideal para cualquier tipo de compresor lubricado, se recomienda su aplicación en sistemas de compresores de aire.

BENEFICIOS AL USUARIO

Previene el desgaste, minimiza la corrosión de los metales y mejorar la eficiencia de la compresión. Posee una alta estabilidad a la oxidación.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

CompresorGlob, se recomienda para la lubricación de cilindros y cojinetes de compresores de aire recíprocos que manejen una temperatura de descarga máxima de 220 °C. También puede aplicarse en compresores centrífugos o rotativos tipo paleta o tornillo por su capacidad de reducir el desgaste de las piezas internas del compresor. **CompresorGlob** cumple con la clasificación ISO de viscosidad y con la especificación DIN-51506-VDL parte II e ISO DP-6521 categoría 2-DAB y NTF 1926-1.

RECOMENDACIONES

Mantener los niveles de aceite en algunos sistemas es esencial para una vida útil prolongada, requieren mantenimiento de aceite si ocurre una fuga. Es importante consultar al fabricante de la maquinaria antes de efectuar cualquier tipo de lubricación, revisar manual de operaciones y/o buscar la asesoría de expertos en lubricación para tomar la mejor decisión. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

Propiedades Física-Químicas	MÉTODO				
	COVENIN	ASTM	ISO-100	ISO-150	ISO-220
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D445	100	150	220
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D445	11.0	15.0	20.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	105	111	105
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892			
Secuencia I	-	-	350/0	350/0	350/0
Secuencia II	-	-	50/0	50/0	50/0
Secuencia III	-	-	350/0	350/0	350/0
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0.8840	0.8850	0.8966
Color	-	D 1500	Reportar	Reportar	Reportar
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo	Negativo	Negativo
Punto de Inflamación (°C)	372	D 92	220	220	220

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.