

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



EngraGlob

ISO (100-150-220-320-460-680)



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

EngraGlob es un aceite lubricante especialmente formulado con bases y aditivos de elevada calidad, que le imparten propiedades antidesgaste, anticorrosivas, antiherrumbre, antiespumantes y de extrema presión para resistir las elevadas cargas presentes en los engranajes industriales; además puede ser aplicado en sistemas combinados de engranajes y cojinetes o rodamientos donde se requiere de este tipo de aceites.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

EngraGlob es el resultado de una fórmula de aceites básicos hidrotratados con aditivos especiales que imparten propiedades tales como: contrarrestar la corrosión, optimizar el rendimiento del lubricante, aumentar la resistencia a la oxidación, minimizar la formación de espuma y de herrumbre.

BENEFICIOS AL USUARIO

Debido a su excelente estabilidad térmica le permite una óptima respuesta en trabajos con grandes variaciones de temperaturas. Además, posee una alta compatibilidad con todo tipo de sellos y otros materiales presentes en estos sistemas. Otra bondad de EngraGlob es que permite periodos extendidos entre cambios.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

EngraGlob cumple con la clasificación ISO de viscosidad y las especificaciones USS 224 y AGMA 9005 - D94, EP. EngraGlob satisface el ensayo FZG 12 etapas de capacidad de soporte de carga según las Normas IP 334/DIN 51354/ISO 6743 y NTF 987-1.

RECOMENDACIONES

EngraGlob no aplica para las cajas de engranajes cerradas lubricadas con grasa ni a las aplicaciones aeroespaciales. Consulte las normas de aplicación AGMA, para conocer las pautas específicas de lubricación. No reemplazar ninguna recomendación específica de los fabricantes de engranajes. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

Propiedades Física-Químicas	MÉTODO							
	COVENIN	ASTM	ISO-100 (3EP)	ISO-150 (4EP)	ISO-220 (5EP)	ISO-320 (6EP)	ISO-460 (7EP)	ISO-680 (8EP)
Viscosidad 40°C (cSt)	424	D445	100.0	150.0	220.0	320	460.0	680.0
Viscosidad 100 °C (cSt)	424	D445	11.7	14.00	19.0	25.0	38.0	45.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	95	95	95	95	95	95
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892						
Secuencia I	-	-	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10
Secuencia II	-	-	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10
Secuencia III	-	-	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10	75/10
Gravedad API @ 60F	-	287	29.7	28.0	27.0	26.0	25.8	25.0
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0.8780	0.8850	0.8909	0.8966	0.8979	0.9024
Color	-	D 1500	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo	Negativo
Punto de Inflamación °C	372	D 92	232	232	250	250	250	250

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.